ONEWOD 明电

# ONEWOD
# 明电能源

## 企业与产品介绍

锂电池研发、制造与定制




**深圳市明电环球科技有限公司**
**惠州市明电能源技术有限公司**

深圳市宝安区汇智研发中心 BC 座 B1501
惠州市惠城区仲恺高新区明电工业园

**0755-33935038 | www.onewod.com**

# CONTENTS
# 目录

ONEWOD
CLEAN ENERGY
FOR A GREENER WORLD


**01** 公司简介 03–09

**02** 储能电池 10–18

**03** 启动电池 19–20

**04** 轻型动力电池 21–25

**05** 无人机电池 26–27

**06** 智能机器人电池 28–29

**07** 叉车电池 30–32





**为客户提供长效洁净电能，守护人类绿色家园**

ONEWOD明电 · 企业与产品介绍 · 面向国内客户

# 关于我们

ABOUT ONEWOD

## 绿色智造园区 · 智能制造产线 · 研发实验室




CLEAN ENERGY
FOR A GREENER WORLD

**400+** 员工规模

**60000 m²** 工厂总面积

**20+年** 行业深耕经验

**40+** 销售覆盖国家

**4000+** 产品型号

**2000+** 合作客户

## 专业团队经验丰富 · 方案开发与产品制造

ONEWOD明电 正式成立于2005年，是一家集锂电池产品研发、生产、销售于一体的国家级高新技术企业与专精特新企业。我们的研发人员和销售团队均拥有超过15年的行业经验。

公司业务范围：汽车启动电池、两三/四轮车动力电池、3C数码类电池、壁挂式/机架式/便携式/堆叠式储能、C&I储能、无人机电池、智能机器人电池。我们提供面向客户需求的方案开发与产品定制化服务。

# 我们的团队

ONEWOD·CLEAN ENERGY FOR A GREENER WORLD

ONEWOD 成立于2005年，汇聚了一支来自于全球领先企业的高级技术人员组成的团队，他们在锂电池 PACK 行业平均拥有超过15年的经验，对锂离子电池产品技术链有着深厚的经验和创新能力。

ONEWOD 团队始终秉持“长期主义”的合作理念并将“精益制造”的理念贯彻到设计、生产、测试等各个环节。

## 企业使命

追求全体员工物质与精神双幸福的同时，为客户提供长效洁净电能，守护人类绿色家园，让地球降温。

## 企业愿景

成为全国电池行业差异化应用第一名。

## 企业价值观

奋斗为本，客户至上，长期主义，责任担当。










*“一群志同道合的人*
*让绿色能源创造更美好的未来*

ONEWOD
CLEAN ENERGY
FOR A GREENER WORLD

为客户提供长效洁净电能，守护人类绿色家园

# 绿色发展理念

作为绿色能源产品制造企业，ONEWOD 亲身践行绿色发展理念，
在园区内装配 380kw pv solar panel，723kwh 储能系统。




日均产出清洁能源
**1330kwh**

相当于 **150** 户家庭
一日用电

**7** 条生产线 **24H** 工作耗能

**166** 台空调全天供电

以光为源，储能为脉，筑造园区自主低碳能源底座。

## 以自主低碳能源体系
## 赋能园区绿色生产与绿色出行

ONEWOD 园区配套**六座电动汽车快充充电站**，日供 **1330kwh** 的清洁电力，
可供 **35 台电动轿车每日各自行驶 300KM，节约汽油 110 加仑。**






**电动轿车充电场地**
平均每日充电 **30** 辆轿车

**723kwh 储能电站**
正在增加新设备，
预计 **2027** 年达到 **1200KWH** 储能










发电、充电系统后台看板
规范化、可视化管理

# 卓越的产品研发能力

ONEWOD
CLEAN ENERGY
FOR A GREENER WORLD

## 专利证书与认证

我们已获得 ISO 9001 质量管理体系认证、ISO 14001 环境管理体系认证以及 ISO 45001 职业健康与安全管理体系认证等体系认证。

此外，我们还获得了多项电池 pack 技术发明专利、产品外观专利、实用新型专利，证明了 ONEWOD 在电池技术上强大的研发实力和专业的产品制造能力！






## 研究和开发体系

构建“**预研 - 立项 - 设计 - 开发 - 试制**”全流程闭环研发体系；以严谨的精工匠精神，实现从技术构想到产品落地的高效转化，为产品品质与生产稳定性提供核心支撑。**自主研发新型生产设备**，实现“产线设备 - 产品 - 检测”的全链路自研。




**为客户提供长效洁净电能，守护人类绿色家园**

# 产品生产场地

## 科学生产、品质 / 效率并行



**4F** 二 / 三 / 四轮动力电池生产线



**3F** 无人机、3C、智能机器人电池生产线



**1F** 自动化家储电池生产线



**2F** 办公室

## 卓越的产品制造能力



拥有 **60000 m²现代生产基地**（含惠州新基地），配备全自动电芯组装线、Pack 生产线、激光焊接设备、自动化分拣设备等。

**300 + 生产人员**实现规模化、标准化生产；量产环节全面采用 EMS 生产信息化管理系统，实时监控生产全流程，确保每一块电池生产参数可追溯。

园区工作区大楼共四层，按照生产的不同产品品类进行分层

CLEAN
ENERGY
BRIGHTER
TOMORROW

## 标准化生产管理

全流程执行 SOP 标准作业流程，量产环节采用 EMS 生产信息化管理系统实现参数全追溯，关键设备定期校准、全工序设质量巡检节点，同时通过 ISO 9001/14001/45001 体系认证，确保生产规范化与产品稳定性。












# 发展历程

## 2005–2007

1.成立**深圳市明电环球科技有限公司(ONEWOD)。**
2.进入锂离子电池产品市场。

## 2008–2009

1.取得电池生产经营许可证，产品获消费电子市场认可，获得**SAMSUNG**手机电池订单。
2.取得多项电池生产工艺技术专利。
3.自主研发磷酸铁锂充电宝产品，投放市场终端。

## 2009–2013

1.与**Lenovo**海外EMS业务展开合作，开启国际合作布局。
2.获得Lenovo笔记本电脑电池订单。
3.获“**国家高新 + 深圳高新**”双高企业资质。
4.成立新能源事业部进入储能电池产品领域。

## 2014–2016

1.为**联合国非洲事务署**研发的设备动力电池通过测试，应用于极端环境物资运输场景。
2,自主研发汽车启停锂电池及管理系统，商用化供应**广汽集团。**

## 2017–2019

1.系统开发并申请发明专利，供应**上海航天**基站电源。
2.自主研发3–15kWh储能系统，完善储能产品线。

## 2020–2022

1.获得**小米**AGV扫地机器人订单。
2.为**联合国非洲事务署**的援助第三世界计划提供。
3.5KWH储能电池。
在惠州投资建设**20000+㎡独立园区。**

## 2023–2024

1.与**中国华鑫集团**合作拓展中国大型电站、C&I储能系统业务
2.和国营企业**中国铁塔集团**合作。
3.开展通讯塔电站电池业务。

## 2025–2027

1.将产品中心转移至动力电池（两轮、三轮、四轮电动车）。
2.开展无人机电池、智能机器人电池产品线与国营企业**中国铁塔集团**合作开展电摩电池业务。

# 他们选择了和明电合作

动力电池、消费品、储能系统、AGV机器人、家电领域的大型品牌们选择了ONEWOD产品






















































































# 家用储能电池

家用储能电池是面向居民家庭的小型民用储能系统，
通常搭配家庭光伏系统部署，也可独立使用。
系统以磷酸铁锂电芯为核心载体，
集成电池管理系统（BMS），
搭配混合逆变器实现交直流转换与智能调度。
常规容量覆盖 5kWh~30kWh，支持多机并联扩容，
主流产品分为壁挂式、移动落地柜式、
集成移动电源三类。



## 核心价值

### 1. 降本节能

存储白天富余光伏电力供夜间使用；峰谷电价地区可低谷充电、高峰放电，利用价差降低电费。

### 2. 停电备用

电网故障或限电时快速切换备用电源，保障照明、冰箱等常用家电基础供电。

### 3. 绿色低碳

最大化消纳光伏绿电，减少对公网火电依赖，推动家庭用电低碳化。

## 系列产品



# 壁挂式电池（25.6V系列）

25.6V 100/200/280/314Ah















安全结构



智能管理



绿色环保

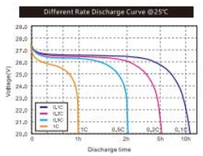
## 可定制选项

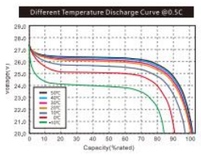
防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线

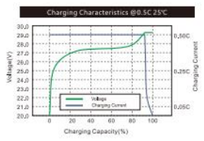
## 设备规格

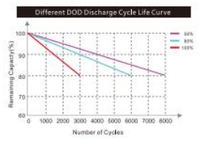
| 型号 | MDBG25100 | MDBG25200 | MDBG25280 | MDBG25314 |
|---|---|---|---|---|
| 标称电压 | 25.6V | | | |
| 标称容量 | 100Ah | 200Ah | 280Ah | 314Ah |
| 标称能量 | 2.56kWh | 5.12kWh | 7.168kWh | 8.038kWh |
| 电芯配置 | 8S1P | | | |
| 充电模式 | CC/CV/CP | | | |
| 标准充电电流 | 20A | 40A | 56A | 62A |
| 最大持续充电电流 | 100A | 200A | 200A | 200A |
| 标准放电电流 | 50A | 100A | 140A | 157A |
| 最大持续放电电流 | 100A | 200A | 200A | 200A |
| 工作温度 | 放电：-20℃~60℃；充电：0℃~45℃ | | | |
| 通讯接口 | RS-485，RS-232，CAN | | | |
| 显示方式 | LCD | | | |
| 循环寿命 | 6000 次（25℃，0.5C 充放电） | | | |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 430*335*140mm | 553*453*190mm | 550*450*308mm | 550*450*298mm |
| 净重 | 30±5%kg | 45±5%kg | 80±5%kg | 80±5%kg |

原稿特性曲线



# 壁挂式电池（51.2V系列）

51.2V 100/200/280/314Ah















安全结构



智能管理



绿色环保

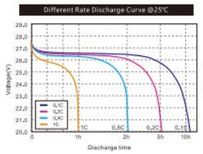
## 可定制选项

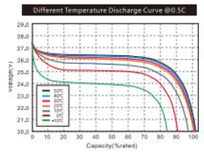
防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线

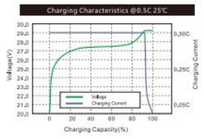
## 设备规格

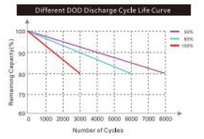
| 型号 | BG51100 | BG51200 | BG51280 | BG51314 |
|---|---|---|---|---|
| 标称电压 | 51.2V | | | |
| 标称容量 | 100Ah | 200Ah | 280Ah | 314Ah |
| 标称能量 | 5.12kWh | 10.24kWh | 14.336kWh | 16.076kWh |
| 电芯配置 | 16S1P | | | |
| 充电模式 | CC/CV/CP | | | |
| 标准充电电流 | 20A | 40A | 56A | 62A |
| 最大持续充电电流 | 100A | 200A | 200A | 200A |
| 标准放电电流 | 50A | 100A | 140A | 157A |
| 最大持续放电电流 | 100A | 200A | 200A | 200A |
| 工作温度 | 放电：-20℃~60℃；充电：0℃~45℃ | | | |
| 通讯接口 | RS-485，RS-232，CAN | | | |
| 显示方式 | LCD | | | |
| 循环寿命 | 6000 次（25℃，0.5C 充放电） | | | |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 580*420*155mm | 780*540*150mm | 700*510*288mm | 750*520*290mm |
| 净重 | 45±5%kg | 85±5%kg | 115±5%kg | 129±5%kg |

原稿特性曲线



# 移动式电池（51.2V系列）

51.2V 200/280/314/560Ah


















安全结构



智能管理



绿色环保

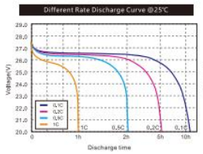
## 可定制选项

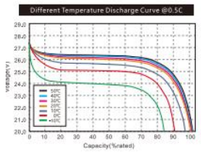
防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线

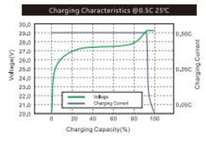
## 设备规格

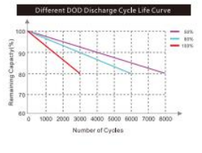
| 型号 | YD51200 | YD51280 | YD51314 | YD51560 |
|---|---|---|---|---|
| 标称电压 | 51.2V | | | |
| 标称容量 | 200Ah | 280Ah | 314Ah | 560Ah |
| 标称能量 | 10.24kWh | 14.336kWh | 16.076kWh | 28.672kWh |
| 电芯配置 | 16S1P | | | 16S2P |
| 充电模式 | CC/CV/CP | | | |
| 标准充电电流 | 46A/100A | 56A/150A | 62A/150A | 60A/150A |
| 最大持续充电电流 | 200A | 200A | 200A/300A | 200A |
| 标准放电电流 | 115A | 150A | 150A | 150A |
| 最大持续放电电流 | 200A | 200A | 200A/300A | 200A |
| 工作温度 | 放电：-20℃~60℃；充电：0℃~45℃ | | | |
| 通讯接口 | RS-485，RS-232，CAN | | | |
| 显示方式 | LCD | | | |
| 循环寿命 | 6000 次（25℃，0.5C 充放电） | | | |
| 外形尺寸(长x宽x高) | 714*470*196mm | 840*520*250mm | 1000*450*260mm | 812*750*460mm |
| 净重 | 85±5%kg | 115±5%kg | 135±5%kg | 245±5%kg |

原稿特性曲线



# 铅改锂电池

12.8V 100/200/280Ah；25.6V 100/200/280Ah









安全结构



智能管理



绿色环保

## 可定制选项

防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线　品牌标识 LOGO

## 设备规格

| 型号 | GL12100 | GL12200 | GL12280 | GL25100 | GL25200 | GL25280 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 标称电压 | 12.8V | | | 25.6V | | |
| 标称容量 | 100Ah | 200Ah | 280Ah | 100Ah | 200Ah | 280Ah |
| 标称能量 | 1.28kWh | 2.56kWh | 3.584kWh | 2.56kWh | 5.12kWh | 7.168kWh |
| 电芯配置 | 4S1P | | | 8S1P | | |
| 标准充电电流 | 20A | 40A | 56A | 20A | 40A | 56A |
| 最大持续充电电流 | 100A | 100A/200A | 200A | 100A | 100A/200A | 200A |
| 标准放电电流 | 20A | 40A | 56A | 20A | 40A | 56A |
| 最大持续放电电流 | 100A | 100A/200A | 200A | 100A | 100A/200A | 200A |
| 工作温度 | 放电：-20℃~60℃；充电：0℃~45℃ | | | | | |
| 通讯接口 | RS-485，RS-232，CAN | | | | | |
| 显示方式 | LCD | | | | | |
| 循环寿命 | 6000 次（25℃，0.5C 充放电） | | | | | |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 328*172*215 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*419*218 mm |
| 净重 | 12±5%kg | 23±5%kg | 30±5%kg | 23±5%kg | 42±5%kg | 56±5%kg |

# 移动一体机储能系统

300W / 500W / 1kW / 11kW















安全结构



智能管理



绿色环保

## 可定制选项

防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线

## 设备规格

| 型号 | AI003314-300 | AI003314-500 | AI025100-1k | AI051280-11k |
|---|---|---|---|---|
| 逆变器规格 | | | | |
| 额定输出功率 | 300W | 500W | 1kW | 11kW |
| 额定输出电压 | 220/230VAC±5% | 230VAC±5% | 220VAC±5% | 220/230/240VAC±5% |
| 额定频率 | 50Hz/60Hz | | | |
| 电流总谐波畸变率 | < 3% | | | |
| 工作模式 | Grid-tied Mode | Grid-tied Mode | Off-grid Mode | Grid-tied Mode |
| 切换时间（可调） | 20ms | 20ms | - | ≤10ms |
| 并网接线方式 | L/N/PE | | | |
| 电池规格 | | | | |
| 额定容量 | 314Ah | 314Ah | 100Ah | 280Ah |
| 额定能量 | 1kWh | 1kWh | 2.56kWh | 14.336kWh |
| 电芯配置 | 1S1P | 1S1P | 8S1P | 16S1P |
| 标准充电电流 | 56A/150 A | 56A/150 A | 20 A /50A | 56 A /140 A |
| 最大持续充电电流 | 300 A | 300 A | 100 A | 200 A |
| 标准放电电流 | 150 A | 150 A | 40 A | 140 A |
| 最大持续放电电流 | 300 A | 300 A | 100 A | 200 A |
| 工作温度 | 放电：-20℃~60℃；充电：0℃~45℃ | | | |
| 通讯接口 | RS-485, RS-232 | | | |
| 显示方式 | LCD | | | |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 190*250*240mm | 190*220*310mm | 420*200*405mm | 720*420*900mm |
| 净重 | 5±5%kg | 12±5% κ g | 22±5%kg | 155±5%kg |

# 机架式 / 堆叠式储能电池

机架式与堆叠式储能电池为模块化分布式储能产品，按直流电压分为低压机型与高压机型两类，覆盖家庭、小型工商业、通信基站等场景，是微电网储能的主流部署形式。

产品以磷酸铁锂电芯为核心，单模块配备独立 BMS，单模块容量 5kWh~15kWh。机架式适配 19 英寸标准机柜，堆叠式无需机柜、支持垂直拼接，均可多模块灵活扩容，总容量可达数十至上百 kWh。



## 两类机型差异

### 1. 低压机型

采用 51.2V（48V 级）低压直流系统，模块并联扩容、电压恒定。触电风险低、运维门槛低，兼容主流家用低压逆变器，适合小户型家庭、小型商铺等小功率场景。

### 2. 高压机型

多模块串联将电压提升至 200V~400V，同等功率下电流更小，线路损耗与线缆成本更低，传输效率更高。适配高压混合逆变器，适合中大户型、小型工厂、通信基站等中大功率场景，长距离布线优势显著。

## 系列产品



# 机架式电池

51.2V 100/200/280Ah







安全结构


智能管理


绿色环保

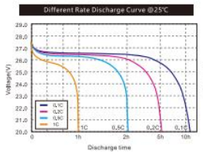
## 可定制选项

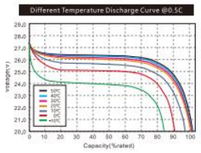
防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线　品牌标识 LOGO

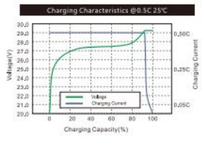
## 设备规格

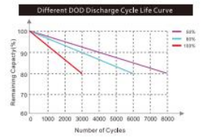
| 型号 | JJ51100 | JJ51200 | JJ51280 |
|---|---|---|---|
| 标称电压 | 51.2V | | |
| 标称容量 | 100 A h | 200 A h | 280 A h |
| 标称能量 | 5.12kWh | 10.24kWh | 14.336kWh |
| 电芯配置 | 16S1P | | |
| 充电模式 | CC/CV/CP | | |
| 标准充电电流 | 25 A | 50 A | 50 A |
| 最大持续充电电流 | 100 A | 200 A | 200 A /300 A |
| 标准放电电流 | 50 A | 50 A | 100 A |
| 最大持续放电电流 | 100 A | 200 A | 200 A /300 A |
| 工作温度 | 放电：-20℃~60℃；充电：0℃~45℃ | | |
| 通讯接口 | RS-485, RS-232, CAN | | |
| 显示方式 | LCD | | |
| 循环寿命 | 6000 次（25℃，0.5C 充放电） | | |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 482*131*450mm | 520*442*221mm | 720x480x220mm |
| 净重 | 45±5%kg | 100±5%kg | 128±5%kg |

原稿特性曲线



# 铅酸替代系列

（铅改锂电池）

铅改锂电池是针对传统铅酸场景设计的兼容型储能产品，是铅酸系统低成本升级锂电的主流方案，支持原位直接替换。

产品以磷酸铁锂电芯为核心，内置 BMS 提供全面安全防护；尺寸、标称电压（12V/24V/48V 等）、安装接口与标准铅酸电池完全匹配，无需改造现有设备、充电器与线路即可直接替换。



## 核心优势

### 1. 性能跃升

循环寿命是铅酸的 3-5 倍，能量密度提升 3 倍以上，同等容量减重约 60%；支持快充，充放电效率超 95%，放电深度更高，续航与耐用性大幅提升。

### 2. 降本减维

无需补液、无酸雾无析氢，全生命周期免维护；长寿命大幅降低更换成本，全生命周期拥有成本比铅酸低 50% 以上。

### 3. 兼容性广

覆盖全系列低压等级，可单机使用，也可多台串并联扩容；适配 UPS 备用电源、通信基站、电动叉车 / AGV、光伏储能、路灯照明等绝大多数铅酸应用场景。

## 系列产品



# 铅改锂电池

12.8V 100/200/280Ah；25.6V 100/200/280Ah









安全结构



智能管理



绿色环保

## 可定制选项

防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线　品牌标识 LOGO

## 设备规格

| 型号 | GL12100 | GL12200 | GL12280 | GL25100 | GL25200 | GL25280 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 标称电压 | 12.8V | | | 25.6V | | |
| 标称容量 | 100Ah | 200Ah | 280Ah | 100Ah | 200Ah | 280Ah |
| 标称能量 | 1.28kWh | 2.56kWh | 3.584kWh | 2.56kWh | 5.12kWh | 7.168kWh |
| 电芯配置 | 4S1P | | | 8S1P | | |
| 标准充电电流 | 20A | 40A | 56A | 20A | 40A | 56A |
| 最大持续充电电流 | 100A | 100A/200A | 200A | 100A | 100A/200A | 200A |
| 标准放电电流 | 20A | 40A | 56A | 20A | 40A | 56A |
| 最大持续放电电流 | 100A | 100A/200A | 200A | 100A | 100A/200A | 200A |
| 工作温度 | 放电：-20℃~60℃；充电：0℃~45℃ | | | | | |
| 通讯接口 | RS-485，RS-232，CAN | | | | | |
| 显示方式 | LCD | | | | | |
| 循环寿命 | 6000 次（25℃，0.5C 充放电） | | | | | |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 328*172*215 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*419*218 mm |
| 净重 | 12±5%kg | 23±5%kg | 30±5%kg | 23±5%kg | 42±5%kg | 56±5%kg |

# 铅改锂电池

12.8V 100/200/280Ah；25.6V 100/200/280Ah









安全结构



智能管理



绿色环保

## 可定制选项

防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线　品牌标识 LOGO

## 设备规格

| 型号 | GL12100 | GL12200 | GL12280 | GL25100 | GL25200 | GL25280 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 标称电压 | 12.8V | | | 25.6V | | |
| 标称容量 | 100Ah | 200Ah | 280Ah | 100Ah | 200Ah | 280Ah |
| 标称能量 | 1.28kWh | 2.56kWh | 3.584kWh | 2.56kWh | 5.12kWh | 7.168kWh |
| 电芯配置 | 4S1P | | | 8S1P | | |
| 标准充电电流 | 20A | 40A | 56A | 20A | 40A | 56A |
| 最大持续充电电流 | 100A | 100A/200A | 200A | 100A | 100A/200A | 200A |
| 标准放电电流 | 20A | 40A | 56A | 20A | 40A | 56A |
| 最大持续放电电流 | 100A | 100A/200A | 200A | 100A | 100A/200A | 200A |
| 工作温度 | 放电：-20℃~60℃；充电：0℃~45℃ | | | | | |
| 通讯接口 | RS-485，RS-232，CAN | | | | | |
| 显示方式 | LCD | | | | | |
| 循环寿命 | 6000 次（25℃，0.5C 充放电） | | | | | |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 328*172*215 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*240*218 mm | 522*419*218 mm |
| 净重 | 12±5%kg | 23±5%kg | 30±5%kg | 23±5%kg | 42±5%kg | 56±5%kg |

# 汽车启动电池

（磷酸铁锂启动电池）

磷酸铁锂启动电池是针对车辆启动场景优化的专用电源，是传统铅酸启动电池的升级替代产品，主要为汽油车、混动车辆提供发动机点火电力，同时为低压电器系统供电与备用。
产品严格遵循 12V/24V 车用标准电压，内置专用 BMS，通用尺寸与安装接口与同规格铅酸电池完全兼容，绝大多数车型可原位直接替换，无需改动原车线路。
适用场景：常规汽油乘用车、自动启停车辆、混动车辆低压系统、商用车、房车、改装车等。



## 核心优势

### 1. 启动可靠性高

支持高倍率瞬时大电流放电，持续提供启动强电流；低温衰减远低于铅酸，冷启动更稳定；支持深放电，降低驻车用电后亏电无法启动的风险。

### 2. 长寿命免维护

循环寿命是普通铅酸的 3-5 倍，使用寿命 5-8 年；无酸雾、无需补液，搭配 BMS 多重保护，全生命周期免常规保养。

### 3. 轻量化节能

同等容量重量仅为铅酸的 30%-40%，降低整车负载助力节能；能量密度更高，单位体积可用电量更多，延长驻车电器续航。

## 系列产品



# 汽车启动电池

H5-100L / H6-100L / H8-150L / D23-100L











安全结构



智能管理



绿色环保

## 可定制选项

防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线　品牌标识 LOGO

## 设备规格

| 型号 | H5-100L | H6-100L | H8-150L | D23-100L |
|---|---|---|---|---|
| 标称电压 | 12.8V | | | |
| 标称容量 | 100Ah | 100Ah | 150Ah | 100Ah |
| 标称能量 | 1280Wh | 1280Wh | 1920Wh | 1280Wh |
| 充电电压范围 | 13.8-14.8V | 13.8-14.8V | 13.8-14.8V | 13.8-14.8V |
| 持续充电电流 | ≤100 | ≤100 | ≤100 | ≤100 |
| 持续放电电流 | ≤100 | ≤100 | ≤100 | ≤100 |
| 放电截止电压 | 10.8V | 10.8V | 10.8V | 10.8V |
| CA 启动电流（3 秒内） | 1200A | 1200A | 1800A | 1200A |
| CCA 低温启动电流 | 1200A | 1200A | 1200A | 1200A |
| 储备容量（RC） | 200min | 200min | 300min | 200min |
| 启动次数 | ≥100,000 | ≥100,000 | ≥100,000 | ≥100,000 |
| 循环寿命 | ≥3000 | ≥3000 | ≥3000 | ≥3000 |
| 日历寿命 | ≥10Years | ≥10Years | ≥10Years | ≥10Years |
| 防护等级 | IP67 | IP67 | IP67 | IP67 |
| 电压显示屏 | 可选 | | | |
| 强启动功能 | 可选 | | | |
| 尺寸规格 | GROUP47/H5 | GROUP48/H6 | GROUP49/H8 | / |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 242*175*189mm | 280*176*185mm | 354*176*187mm | 231*175*181mm |
| 重量 | 12kg | 12kg | 18kg | 12kg |

# 动力电池

动力电池是专为电动高尔夫球车、电动三轮车等低速车辆开发的功率型磷酸铁锂电池，是传统铅酸动力电池的升级替代产品，为车辆运行提供持续驱动电力。
产品线覆盖 48V、60V、72V 等车用标准电压，内置动力场景专用 BMS，充放电全程安全防护。多数型号保留铅酸电池标准外形与接口，无需改动原车线路与控制系统即可直接替换。
适用场景：高尔夫球车、景区观光车、货运三轮车、代步三轮车等各类低速电动车。



## 核心优势

### 1. 续航优异

支持持续大电流放电，爬坡、重载动力平顺；能量密度是铅酸的 2-3 倍，同等体积续航大幅提升，满足球场运营、货运配送长期作业需求。

### 2. 长寿命免维护

标准循环寿命 2000-3000 次，是普通铅酸的 3-4 倍；无记忆效应、支持深放电，全生命周期无需补液维护，降低更换频次与运维成本。

### 3. 场景适配强

外壳防水防尘，可承受户外日晒雨淋与粗暴使用；低温衰减小，冬季可靠性优于传统铅酸。

### 4. 轻量化高效

同等容量重量仅为铅酸的约 30%，降低整车整备质量，进一步提升续航与载重能力。

## 系列产品



# 动力电池系列

64V 50/100Ah；73.6V 50/100Ah









安全结构



智能管理



绿色环保

## 可定制选项

防护等级 IP21/IP65　　BMS / 电芯品牌
Wi-Fi / 蓝牙　触摸屏　断路器　通讯线缆
内置主动均衡　电源线　品牌标识 LOGO

## 设备规格

| 型号 | S6050 | S60100 | S7250 | S72100 |
|---|---|---|---|---|
| 标称电压 | 64V | | 73.6V | |
| 标称容量 | 50Ah | 100Ah | 50Ah | 100Ah |
| 额定能量 | 3200Wh | 6400Wh | 3680Wh | 7360Wh |
| 电芯配置 | 20S1P | 20S1P | 23S1P | 23S1P |
| 端子类型 | 安德森 / 安费诺 / 螺纹端子 | | | |
| 充电方式 | CC/CV/VP（恒流 / 恒压 / 变功率） | | | |
| 标称充电电流 | 0.2C（标准值） | | | |
| 最大充电电流 | 1C @ 25° C | | | |
| 充电截止电压 | 73V | | 83.95V | |
| 放电方式 | CC/CV/VP | | | |
| 标称放电电流 | 0.5C | | | |
| 最大放电电流 | 1C @ 25° C | | | |
| 放电截止电压 | 54V | | 62.1V | |
| 内阻 | ≤ 50 mΩ | | | |
| 显示方式 | 无（可定制选配） | | | |
| 通讯接口 | 蓝牙 | | | |
| 充电温度范围 | 0 ~ +50° C | | | |
| 放电温度范围 | -20 ~ +55° C | | | |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 300*295*180 mm | 470*310*240mm | 450*270*180mm | 580*310*240mm |
| 重量 | 35kg | 60kg | 40kg | 66kg |

# 动力电池外壳方案

两轮、三轮、四轮车电池 ODM/OEM 定制



塑料外壳



塑料上盖 + 金属外壳



金属外壳



安全结构



长寿命设计



智能管理



输出稳定



绿色环保



安静运行

## 方案参数

| 参数 | 塑料外壳 | 塑料上盖+金属外壳 | 金属外壳 |
|---|---|---|---|
| 电压 | 64V - 74V | 64V - 74V | 64V - 74V |
| 容量 | 20 - 50Ah | 20 - 60Ah | 70 - 200Ah |
| 工作温度 | —40 - 60℃ | —20 - 70℃ | —20 - 75℃ |
| 放电电流 | 20 - 70A | 20 - 100A | 80 - 200A |
| 防水等级 | IP67 | IP67 | IP20 - 67 |
| 安装方式 | 卧式/立式 | 卧式/立式 | 卧式/立式 |
| 通信选项 | 蓝牙标配/4G选配 | 蓝牙标配/4G选配 | 蓝牙标配/4G选配 |
| 连接方式 | 可定制 | 可定制 | 可定制 |

**防水防尘　　三年质保　　六年使用**

循环次数 6000+，专业 ODM/OEM，快速制作样品。
适用于更换电池、搭配电池更换柜、车厂出货搭配。

# E-Bike 电池系列

高密度电芯 · 日常骑行 · 灵活定制

面向电动自行车应用，采用高能量密度锂离子三元电芯，注重循环寿命与日常续航体验。支持 ODM/OEM 定制。


安全结构


循环使用


绿色出行



## 产品方案


KTE10-48V20Ah


KTE07-48V15Ah


MKD-EBIKE3620

# E-Bike 动力电池

三元锂电芯方案，支持 ODM/OEM 定制



KTE10-48V20Ah



KTE07-48V15Ah



MKD-EBIKE3620



安全结构



长寿命设计



智能管理



输出稳定



绿色环保



安静运行

## 设备规格

| 参数 | KTE10-48V20Ah | KTE07-48V15Ah | MKD-EBIKE3620 |
|---|---|---|---|
| Voltage | 48V | 48V | 36V |
| Size | L138 × W95 × H367.5mm | L122 × W95 × H367.5mm | L118 × W85 × H416mm |
| Capacity | 20Ah | 15Ah | 20Ah |
| Weight | 4.8kg | 3.8kg | 11.5kg |
| Chemistry | 三元锂/Ternary lithium-ion | Ternary lithium-ion | 三元锂/Ternary lithium-ion |

## 专业 ODM/OEM，快速制作样品

防水防尘　　三年质保　　六年使用
循环次数 6000+

# 无人机电池系列

航拍 · FPV · 工业巡检 · 农业植保

覆盖多种飞行应用，围绕设备电压、容量、接口及放电需求进行深度定制，为不同任务匹配电池方案。



安全结构



电池管理



稳定输出



## 应用机型



航拍无人机



FPV 无人机



工业巡检无人机



植保无人机

# 无人机电池定制参数

航拍、FPV、工业巡检、植保等应用，需进行深度定制




## 深度定制

表中为公开代表样本参考。
实际参数及配置需评估。


安全结构


长寿命设计


智能管理


输出稳定


绿色环保


安静运行

| | 航拍无人机 | FPV竞速 / 花飞 | 工业巡检 / 测绘 / 公共安全 | 植保无人机 |
|---|---|---|---|---|
| 电芯选择 | Li-ion、LiPo | 1.5C-3CLiPo | Li-ion、LiPo智能电池 | Li-ion、LiPo智能电池 |
| 串数参考 | 2S / 3S / 4S | 4S / 6S | 需评估 | 12S / 14S |
| 标称电压参考 | 7～15.4V | 14.8V / 22.2V | 便携14.88～18.55V；<br>较大平台44.76～48.23V | 约44.4～53.2V |
| 容量参考 | 2.5～6.7Ah | 1.2～1.8Ah | 便携8.1～9.25Ah；<br>较大平台5.88～20.25Ah | 15.5～30Ah |
| 总能量 | 18～95Wh | 19～40Wh | 便携120～156Wh；<br>较大平台约263～977Wh | 约0.73～1.60kWh |
| 重量 | 70～340g | 156～287g | 便携0.52～0.71kg；<br>较大平台1.35～4.72kg | 约4.55～12.1kg |
| 放电能力 | 需评估 | 100～160C | 0.5～4C | 厂家标称约11.5～35C，持续 / 峰值口径须逐项确认 |
| 充电能力 | 配套系统约30～240W | ≤1C | 120～247W<br>2C | 3～5C<br>9～12分钟 |
| 充电温度参考 | 5～45℃ | 5～40℃ | 5～45℃ | 0～60℃ |
| 循环次数 | 多数未公开统一条件 | 多数未公开统一条件 | 400 | ≥600 |
| 防护与接口 | 专用智能接口 | XT60及平衡接口 | 专用智能接口 | IP54；<br>智能通信、防打火接口 |

# 智能机器人电池系列

服务机器人 · AGV / AMR

面向迎宾、配送、巡逻与搬运等应用，为智能机器人提供动力电池方案，根据整机空间、接口与工作需求进行深度定制。





安全结构



长寿命设计



稳定输出

## 应用机型



屏幕式迎宾机器人



托盘配送机器人



AGV / AMR 巡逻、搬运机器人

# 智能机器人电池定制参数

AGV/AMR、服务机器人及四足机器人，需进行深度定制




## 深度定制

表中为公开代表样本参考。
实际参数及配置需评估。


安全结构


长寿命设计


智能管理


输出稳定


绿色环保


安静运行

| 重点参数 | AGV / AMR | 服务机器人：配送、迎宾 | 四足机器人 |
|---|---|---|---|
| 电芯体系 | 三元锂，NMC / Li-NMC | 三元锂 | 三元锂 / NMC |
| 电压档位 | 24V～48V | 24V～48V | 28.8V<br>48～72V |
| 容量集中参考 | 约16.5～40Ah；<br>较大工业包可另列63Ah | 约12～21Ah | 小型科研：4.4Ah；<br>工业高功率参考：20～33Ah |
| 单包能量参考 | 约0.42～1.63kWh | 约0.39～0.58kWh | 小型科研0.13kWh；<br>工业高功率1.06～1.71kWh |
| 独立电池重量 | 8.2～11kg | 需评估 | 高功率6.0～6.1kg；<br>小型需评估 |
| 充电能力 / 时间 | 35～38A | 2～5小时 | 小型科研40～60分钟；<br>工业巡检2.5～3小时 |
| 持续 / 峰值放电 | 代表独立包持续39A、<br>峰值120A且≤1秒；较大包可更高 | 需评估 | 高功率样本持续90A；<br>峰值110～120A， |
| 循环寿命 | ≥3000次 | 需评估 | ≥1000次 |
| 电池温度公开样本 | −10～60℃ | 多数仅公开整机温度，不能替代电池温度 | 高功率包：−20～55℃；<br>小型科研：5～30℃ |
| 独立电池防护 | IP54 | 需评估 | IP54 |
| 电池通信 / 管理 | CAN、集成BMS配置 | 自动回充；<br>通信协议须评估 | CAN / USB配置/无BMS |

# 叉车电池系列

仓储搬运 · 电动叉车 · 磷酸铁锂

面向平衡重叉车、步行式堆高车及前移叉车等应用，根据整机电压、空间与作业需求，配置适合的动力电池方案。



安全结构

稳定输出

绿色环保



## 应用机型



坐驾式电动平衡重叉车



步行式电动堆高车



侧坐式电动前移叉车

# 叉车电池（51.2V 系列）

54Ah / 150Ah / 210Ah






安全结构


长寿命设计


智能管理


输出稳定


绿色环保


安静运行

## 设备规格

| 项目 | 51.2V54AH | 51.2V150AH | 51.2V210AH |
|---|---|---|---|
| 电池材料 | 磷酸铁锂 | 磷酸铁锂 | 磷酸铁锂 |
| 标称容量 | 54AH | 150AH | 210AH |
| 电池排列 | 16S1P | 16S1P | 16S1P |
| 标称电压 | 51.2V | 51.2V | 51.2V |
| 充电截止电压 | 58.4V | 58.4V | 58.4V |
| 放电截止电压 | 40V | 40V | 40V |
| 充电工作温度 | 0℃－55℃ | 0℃－55℃ | 0℃－55℃ |
| 放电工作温度 | —20℃－60℃ | —20℃－60℃ | —20℃－60℃ |
| 标准充电电流 | 27A | 100A | 100A |
| 标准放电电流 | 54A | 100A | 150A |
| 最大放电电流 | 100A | 150A | 200A |
| 防水等级 | IP65 | IP65 | IP65 |
| 外形尺寸 | / | / | / |
| 重量 | 20KG | 51KG | 70KG |

# 叉车动力电池（宽电压系列）

25.6V～83.2V，50Ah～1120Ah




## 磷酸铁锂电池

具体尺寸与配置需按应用评估。

安全结构　长寿命设计　智能管理　输出稳定　绿色环保　安静运行

## 参数范围

| 项目 | 参数范围 |
| --- | --- |
| 电池材料 | 磷酸铁锂（$LiFePO_4$ ） |
| 标称容量 | 50Ah～1120Ah |
| 电池排列 | 8S～26S；并联数量需评估 |
| 实际标称电压 | 25.6V～83.2V |
| 充电截止 / 充电上限电压 | 29.2V～94.9V |
| 放电截止电压 | 20V～71.5V |
| 充电工作温度 | 0℃～55℃ |
| 放电工作温度 | −20℃～60℃ |
| 标准充电电流 | 50A～200A |
| 标准放电电流 | 100A～460A |
| 最大持续放电电流 | 50A～808A |
| 防护等级 | IP20~IP67 |
| 外形尺寸 | 需评估 |
| 重量（不含配重） | 60kg～370kg |